



## Bestellspezifikation für eine Feuerverzinkung nach DASt-Richtlinie 022 entspr. Abschnitt 4.3 (1) der DASt-RiLi 022

Auftraggeber:
Telefon:
Fax:
Email:

Datum: \_\_\_\_\_

Die nachfolgend oder in beigefügtem Lieferschein aufgeführten Produkte sind tragende Bauteile, welche nach DIN 18800 oder DIN EN 1993 und DIN 18800-7 oder DIN EN 1090 bemessen und gefertigt wurden. Die Übereinstimmung gemäß DASt-Richtlinie 022 wurde durch den Auftraggeber geprüft.

ja     nein    (falls „ja“, bitte unbedingt Vertrauenszone und ggf. vorherrschende Erzeugnisdicke > 30 mm ankreuzen)

Stück	<b>Materialbezeichnung</b> (inkl. Abmessung in Länge/Breite/Höhe in mm) Die nachfolgend oder in beigefügtem Lieferschein aufgeführten Bauteile wurden durch den Auftraggeber ausschließlich der Vertrauenszone 1 der DASt-RiLi 022 zugeordnet.  <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein    (falls „nein“, bitte Vertrauenszone je Bauteil bzw. Liefer scheinposition in den nebenstehenden Spalten ankreuzen)	Zutreffendes bitte ankreuzen				
		Vertrauenszone 1	Vertrauenszone 2	Vertrauenszone 3	Erzeugnisdicke > 30 mm	Hinweise für MT Prüfung
Werkstoff:		Bauteil:				
Referenzwert der Bauteilhöhe:		Bezugswert der Erzeugnisdicke:				
Einstufung der Konstruktion:	Konstruktionsklasse (nach Tabelle 1): <input type="checkbox"/> Ia <input type="checkbox"/> Ib <input type="checkbox"/> Ic <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III					
	Detailklasse (nach Tabelle 2): <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C					

Die Spalte „Hinweise zur MT-Prüfung“ muss nur bei Vertrauenszone 2 oder 3 ausgefüllt werden. Bitte geben Sie hierzu an, an welchen Stellen geprüft werden soll. Das Ankreuzen der „Erzeugnisdicke > 30 mm“ ist nur erforderlich, wenn der Referenzwert der Erzeugnisdicke des Bauteils 30 mm übersteigt. Der Referenzwert der Erzeugnisdicke ist für Walz- und Schweißprofile die größte Flanschdicke des Profils.

Unterschrift: \_\_\_\_\_